



8241 ALFRED BROUSSEAU, MONTRÉAL, QC, H1E 3H5
www.epoxytech.com

Tel.: (514) 881-2727
Fax: (514) 881-2001

Bulletin Technique

COMPOSANTES ÉLECTRIQUES

1221

RÉSINE DE COULÉE FLEXIBLE

Description:

Notre système époxyde 1221 est une résine de coulée à deux composantes durcissant à température pièce. C'est un système avec un temps de travail élevé, une réaction exothermique basse ainsi qu'un rétrécissement linéaire peu élevé. Il est assez flexible pour résister aux chocs thermiques allant de -40°C à 130°C.

Utilisations:

Peut être utilisé comme résine à encapsuler et à empoter (potting compound) pour les applications à haut voltage, transformateurs, résistances .

Propriétés typiques avant durcissement:

Composantes	Taux de Mélange		Gravité Spécifique	Viscosité ASTM D-2393 Brookfield @ 25 ^o C mPa.s (cps)	Emballages			Couleur
	Par Poids # Parties	Par volume # Parties			Kg			
Résine	100	100	1.52	6 000-8 000	16.00			Noire
Durcisseur	25	39	0.97	8 000-12 000	4.00			Ambre
Mélange			1.37	7 000-9 000	20.00			Noir

Temps de gel (ASTM D-2471):

Minutes	Temp. °C	Masse (gr.)
180-210	22	150

Recouvrement:

Un (1) kg couvre environ 650 cm³ à 700 cm³ (39 po³ à 43 po³).

Propriétés typiques après durcissement:

Temps de durcissement minimum de 7 jours @ 22°C (72°F)

	ASTM	
Résistance à la traction, psi:	D-638	8 200
Température de distorsion @ 264 psi, °C:	D-648	80
Résistance à la flexion, psi:	D-790	14 500
Module d'élasticité à la flexion, psi:	D-790	N/A
Résistance à la compression, psi:	D-695	16 500
Module d'élasticité à la compression, psi:	D-695	N/A
Résistance à l'impact, IZOD:	D-256	0,35
Rétrécissement linéaire, %:	D-2566	0,32
Coefficient d'expansion thermique, po/po, °F:	D-696	4,4 x 10 ⁻⁵
Conductivité thermique, cal x cm/sec x cm ² x °C:	D-2214	N/A
Test de flammabilité, 5 x 1/2 x 1/4 po:	UL 94V-0	N/A
Dureté, Shore D:	D-2240	85-90
Elongation, %:	D-638	4,0
Absorption d'eau, %:	--	0,2

Propriétés électriques typiques:

	ASTM	10 Khz	100 Khz
Constante diélectrique (K), 25°C:	D-150	4,9	4,8
Facteur dissipatif (D), 25°C:	D-150	0,012	0,018
Résistivité de masse:	D-257	2,5 x 10 ¹⁵	N/A

Guide d'opération, classe IEEE: 90°C

Mélange:

1. Mélanger la résine 1221 seulement avec le durcisseur 1221.
2. Ne pas utiliser le contenu de récipients endommagés qui suintent, sont troués ou ne sont pas hermétiquement fermés.
3. Mélanger chaque composante séparément; ensuite verser le contenu du durcisseur dans celui de la résine selon le taux de mélange requis.
4. Dissoudre complètement le durcisseur dans la résine en employant un agitateur fixé à une perceuse électrique pour travaux lourds, à faible vitesse (300-600 rpm). Continuer à mélanger pendant au moins 3 minutes ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène.
5. Ne jamais diluer avec des solvants.

Nettoyage des outils:

Outils et équipements doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le solvant #17 Epoxy Tech ou avec le nettoyant pour outils "Clean Tool" #4 pour une utilisation plus sécuritaire.

Entreposage:

Conserver les boîtes hermétiquement fermées jusqu'à leur emploi à une température au-dessus de 15°C.

Précautions à observer:

Prévenir tout contact de la résine et du durcisseur avec les yeux ou la peau. Éviter de respirer toute vapeur et utiliser une bonne ventilation. Comme tout autre système réactif la résine et le durcisseur non- durcis sont susceptibles de provoquer des irritations aux peaux sensibles. Porter des vêtements, lunettes et gants protecteurs.

Premiers soins:

Yeux:

Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau pendant 15 minutes. Appeler le médecin.

Peau:

Laver immédiatement avec de l'eau tiède et un savon doux. Ne jamais employer de solvants pour enlever les matériaux sur l'épiderme.

12/2003

NOTE:

L'information technique et les recommandations contenues dans ce bulletin sont exactes au meilleur de notre connaissance. Les propriétés démontrées sur ce feuillet, ne sont, ni le maximum, ni le minimum des résultats que l'on peut obtenir mais un simple renseignement pour vous guider. Du fait que leurs conditions d'emploi sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons, ainsi que nos agents, donner aucune garantie, écrite ou tacite, des matériaux décrits ci-dessus. Nous vous suggérons de faire un essai avant l'emploi. Epoxy Tech M.C.S. Inc. ainsi que ses agents ne se portent nullement garants quant au matériau ou à son emploi, qui pourrait, seul ou combiné avec d'autres, interférer avec des produits brevetés d'appartenance extérieure.