



Bulletin Technique

**SYSTÈME POUR LA MARINE**  
**1034R/847H**  
**PÂTE DE CORRECTION**

**Description:**

Le 1034R/847H est un système époxyde à deux composantes, 100% solide, avec un durcissement rapide à température pièce. Il peut facilement être appliqué à la truelle. Complètement durcit, il peut aussi être usiné, percé, scié, limé ou sablé.

**Utilisations:**

Le 1034 est utilisé pour aplanir les surfaces verticales et les joints.

**Propriétés typiques avant durcissement:**

Composantes	Taux de Mélange		Gravité Spécifique	Viscosité Brookfield @ 25° C mPa.s (cps)	Emballages				Couleur
	Par Poids # Parties	Par volume # Parties			Kg				
Résine	100	100	0.94	250 000 - 350 000	7.03	18.60	37.20	148.80	Blanc cassé
Durcisseur	50	50	0.91	250 000 - 350 000	3.48	9.20	18.40	72.80	Jaune moutarde
Mélange			0.93	250 000 - 350 000	<b>10.51</b>	<b>27.80</b>	<b>55.60</b>	<b>221.60</b>	Jaune pâle

**Temps de gel:**

Minutes	Temp. °C	Masse (gr.)
15	22	100

**Recouvrement:**

Un (1) kg couvre environ 1 000 cm<sup>3</sup> (61 po<sup>3</sup>).

**Propriétés typiques après durcissement:**

Temps de durcissement minimum de 7 jours à 22°C (72°F).

Dureté, Shore D: 85-88

**Prétraitement des surfaces:**

Les surfaces à être collées ou réparées doivent être sèches, propres et solides. Employer un jet de sable, une "needle scaler", une ponceuse ou une décapeuse afin d'éliminer toutes traces d'impuretés, d'huile, de "laitance", d'agents de démoulage ou de débris de matériaux. Les surfaces ou les fissures contaminées peuvent aussi être nettoyées avec un détergent non-ionique ou un jet d'eau à forte pression.

**Mélange:**

1. Mélanger la résine 1034 seulement avec le durcisseur 847.
2. Ne pas utiliser le contenu de récipients endommagés qui suintent, sont troués ou ne sont pas hermétiquement fermés.
3. Mélanger chaque composante séparément; ensuite verser le contenu du durcisseur dans celui de la résine selon le taux de mélange requis.
4. Dissoudre complètement le durcisseur dans la résine en employant un agitateur fixé à une perceuse électrique pour travaux lourds, à faible vitesse (300-600 rpm). Continuer à mélanger pendant au moins 3 minutes ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène.
5. Ne jamais diluer avec des solvants.

**Nettoyage des outils:**

Outils et équipements doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le solvant #17 Epoxy Tech ou avec le nettoyant pour outils "Clean Tool" #4 pour une utilisation plus sécuritaire.

**Entreposage:**

Conserver les boîtes hermétiquement fermées jusqu'à leur emploi à une température au-dessus de 15°C.

**Précautions à observer:**

Prévenir tout contact de la résine et du durcisseur avec les yeux ou la peau. Éviter de respirer toute vapeur et utiliser une bonne ventilation. Comme tout autre système réactif la résine et le durcisseur non-durcis sont susceptibles de provoquer des irritations aux peaux sensibles. Porter des vêtements, lunettes et gants protecteurs.

**Premiers soins:**

**Yeux:**

Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau pendant 15 minutes. Appeler le médecin.

**Peau:**

Laver immédiatement avec de l'eau tiède et un savon doux. Ne jamais employer de solvants pour enlever les matériaux sur l'épiderme.

06/2000

**NOTE:**

L'information technique et les recommandations contenues dans ce bulletin sont exactes au meilleur de notre connaissance. Les propriétés démontrées sur ce feuillet, ne sont, ni le maximum, ni le minimum des résultats que l'on peut obtenir mais un simple renseignement pour vous guider. Du fait que leurs conditions d'emploi sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons, ainsi que nos agents, donner aucune garantie, écrite ou tacite, des matériaux décrits ci-dessus. Nous vous suggérons de faire un essai avant l'emploi. Epoxy Tech M.C.S. Inc. ainsi que ses agents ne se portent nullement garants quant au matériau ou à son emploi, qui pourrait, seul ou combiné avec d'autres, interférer avec des produits brevetés d'appartenance extérieure.